

№ п/п	Показатели качества	Значения	Метод определения
1	Кинематическая вязкость при 100 °С, мм ² /с	в пределах 4.0 – 5.0	СТБ 1798-2007 (ASTM D 445-06, IDT)
2	Индекс вязкости	не менее 120	СТБ 1797-2007 (ASTM D 2270-04, MOD)
3	Цвет	не более 1.5	СТБ 1796-2007 (ASTM D 1500-04, IDT)
4	Температура застывания, °С	не выше -15	ГОСТ 20287-91 метод Б
5	Плотность при 20 °С, кг/м ³	в пределах 820.0 – 860.0	СТБ 1468-2014 (ASTM D 4052-2002, IDT)
6	Содержание механич. примесей, %, масс.	не более 0,005	ГОСТ 6370-83
7	Содержание воды, % масс.	не более 0,03	ГОСТ 2477-65
8	Испаряемость по NOACK, %	не более 18,0	СТБ 1370-2002 (ASTM D 5800-00a, MOD)
9	Содержание серы, %, масс.	не более 0,03	СТБ 1420-2003 (ASTM D 4294-98, IDT)
10	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не ниже 200	СТБ 1651-2006 (ASTM D 92-05a, IDT)
11	Внешний вид при 20°С ¹⁾	Чистое и прозрачное	Визуально

¹⁾ Чистота и прозрачность определяется визуально, в проходящем свете в пробирке из бесцветного стекла диаметром от 30 до 40 мм при температуре 20°С, высота наполнения пробирки маслом 100 мм. Отсутствие посторонних примесей в виде хлопьев или инородных вкраплений и опалесценции свидетельствует, что масло чистое и прозрачное. Перед определением данного показателя проба масла в пробирке выдерживается при температуре 20°С в течение 4 часов.