



ПАСПОРТ № 1126



ОАО "НАФТАН" г.Новополоцк,
Республика Беларусь
тел. +375(214)59-8267
факс +375(214)59-8731

ТОПЛИВО ДЛЯ РЕАКТИВНЫХ
ДВИГАТЕЛЕЙ

ГОСТ 10227-86

Марка: **РТ высший сорт**

Дата изготовления:

05.06.2017

Номер резервуара:

049

Масса нетто:

6048

тонн

Регистрационный номер пробы:

25404

Номер партии:

1126

№	Наименование показателей	Требования по ТР ТС 013/2011	Требования по ГОСТ 10227-86	Фактическое значение	Методы испытаний
1	Плотность при 20°C, кг/м ³ , не менее	-	775	790	ГОСТ 3900-85
2	Фракционный состав:				ГОСТ 2177-99
	а) температура начала перегонки, °C, в пределах	-	135,0 - 155,0	147,5	
	б) 10% отгоняется при температуре, °C, не выше	175	175,0	170,5	
	в) 50% отгоняется при температуре, °C, не выше	-	225,0	193,5	
	г) 90% отгоняется при температуре, °C, не выше	270	270,0	216,5	
	д) 98% отгоняется при температуре, °C, не выше	280	280,0	227,5	
3	Кинематическая вязкость, мм ² /с: при 20°C, не менее	-	1,25	1,576	ГОСТ 33-2000
	при минус 20°C, не более	8	8	3,703	
	при минус 40°C, не более	16	-	7,410	
4	Нижшая теплота сгорания, кДж/кг, не менее	-	43120	43 300	ГОСТ 11065-90 и ГОСТ 10227-86 п. 4.8
5	Высота некоптящего пламени, мм, не менее	25	25	26,2	ГОСТ 4338-91
6	Кислотность, мг КОН на 100 см ³ топлива, не более	-	0,7	0,22	ГОСТ 5985-79 и ГОСТ 10227-86 п.4.2
7	Иодное число, г йода на 100 г топлива, не более	-	0,5	0,19	ГОСТ 2070-82
8	Температура вспышки, определяемая в закрытом тигле, °C, не ниже	28	28	44	ГОСТ 6356-75
9	Температура начала кристаллизации, °C, не выше	-50	-55	-56	ГОСТ 5066-91 метод Б
10	Термоокислительная стабильность в статических условиях при 150°C, не более:		6	1,2	ГОСТ 11802-88
	а) концентрация осадка, мг на 100 см ³ топлива	-	30	18,2	
	б) концентрация растворимых смол, мг на 100 см ³ топлива	-	3	0,0	
11	Объемная доля ароматических углеводородов, %, не более	20	20	17,5	СТБ 1539-2005
12	Концентрация фактических смол, мг на 100 см ³ топлива, не более	4	4	1,0	ГОСТ 1567-97
13	Массовая доля общей серы, %, не более	0,10	0,10	менее 0,015	СТБ 1420-2003
14	Массовая доля меркаптановой серы, %, не более	0,003	0,001	0,0001	ГОСТ 17323-71
15	Массовая доля сероводорода	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 17323-71
16	Испытание на медной пластинке при 100°C в течение 3 ч	-	выдерживает	выдерживает	ГОСТ 6321-92 и ГОСТ 10227-86 п.4.4
17	Зольность, %, не более	-	0,003	0,001	ГОСТ 1461-75
18	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	-	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 6307-75 и ГОСТ 10227-86 п.4.9
19	Содержание механических примесей и воды	отсутствие	отсутствие	отсутствие	ГОСТ 10227-86 п.4.5
20	Массовая доля нафталиновых углеводородов, %, не более	-	1,5	0,32	ГОСТ 17749-72
21	Люминиметрическое число, не ниже	-	50	55,7	ГОСТ 17750-72
22	Взаимодействие с водой, балл, не более:		1	1	ГОСТ 27154-86
	а) состояние поверхности раздела	-	1	1	
23	б) состояние разделенных фаз	-	1	1	ГОСТ 33461-2015
	Удельная электрическая проводимость без антистатической присадки при 20°C, пСм/м, не более	10	10	1	
24	Термоокислительная способность при контрольной температуре не ниже 275°C:		25	0	СТБ 1665-2012
	а) перепад давления на фильтре, мм рт. ст., не более	25	25	0	
25	б) цвет отложений на трубке, баллы по цветовой шкале (при отсутствии нехарактерных отложений), не более	3	3	1	0,003
	Содержание присадок, %:				
	а) Агидол-1	-	-	0,003	
	б) Нитес 580	-	-	0,003	

Декларация о соответствии № ТС ВУ/112 11.01.ТР 013 028 00082, действительна по 20.07.2019
Заключение: продукт соответствует требованиям ГОСТ 10227-86 и ТР ТС 013/2011.
Гарантийный срок хранения: 5 лет со дня изготовления.

ГОДЕН К ОТПРУЗКЕ
Предоставитель заказчика
"05" / 06 2017г.

Начальник управления (по производству)
С.Н. Бурый
Руководитель предприятия
Начальник ЦЛ
г.Новополоцк
Химик
Зам. начальника ЦЛ
Овчинникова Е.П.
МОЛЧАНОВА Л. В.

Дата выдачи паспорта: 08.06.2017